GENERAC®





ofrecemos a través de nuestra amplia gama de equipos provistos con la tecnología más

avanzada, diversas soluciones destinadas a la Generación de Energía Eléctrica.

Fabricamos Grupos Generadores de Energía Eléctrica de combustión interna a diesel,

gas y sistema Bi-fuel desde 20 kW hasta 3250 kW; manufacturamos Casetas y

Contenedores Acústicos, así como Torres de Iluminación; proveemos soluciones de

Respaldo de Energía Eléctrica (UPS) con la mejor ingeniería y la más alta calidad en el

mercado. Contamos con Soporte Técnico y Servicio 24x7.

Nos comprometemos con el desarrollo de sus proyectos de principio a fin, ofreciéndole

versatilidad e innovación en cada propuesta.

O1-02 _____Historia / Nosotros
O3-04 _____Grupos Electrógenos
O5-06 ____Grupos Electrógenos
O7-08 _____Grupos Electrógenos Gas / Sistema Bi-fuel
O9-10 ____Móviles
11-12 _____Contenedores / Casetas
13-14 _____División Power Quality / Controles
15-16 _____Controles / Sistemas de Comunicación
17-18 _____División Servicios / Socios Estratégicos
19-20 ____Aplicaciones

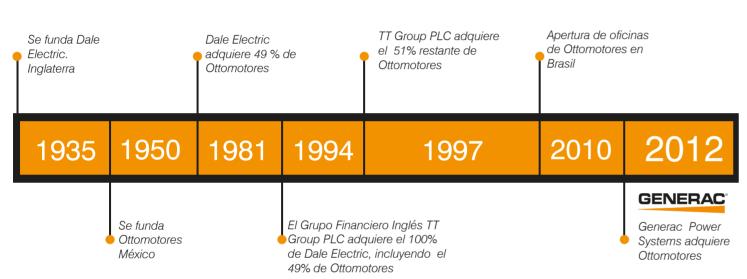
GENERAC

HISTORIA









• CERTIFICACIONES























ENFOQUE

El enfoque principal es proveer soluciones de energía eléctrica de respaldo que satisfagan las necesidades de nuestros clientes, aplicando las mejores técnicas de ingeniería y utilizando los componentes de la más alta calidad en el mercado para ensamblar nuestros equipos.

PRINCIPALES PRODUCTOS:

- Plantas Generadoras de Energía Eléctrica Automáticas, Semiautomáticas, Manuales y especiales: Diesel, gas y sistema Bi-fuel
- Torres de Iluminación, Generadores Móviles, Unidades Combinadas
- Refacciones, Casetas Acústicas, Remolques y Contenedores acústicos
- Tableros de control y transferencia
- Sistemas especiales y equipos sincronización
- UPS (Uninterruptible Power Supply)
- Servicios de mantenimiento preventivo y correctivo



GRUPOS ELECTRÓGENOS



MOTOR DIESEL

En nuestros grupos generadores utilizamos motores de la marca MTU y PERKINS. Todos son de 4 tiempos, lo que asegura un bajo consumo de combustible, enfriados por agua y del tipo de inyección directa. Son motores de 4 y 6 cilindros en línea, de 8 - 20 cilindros en V, aspiración natural y turbo cargados con postenfriamiento. El sistema eléctrico es de 12 ó 24 Volts, incluyendo motor de arranque y alternador de carga de baterías.

GENERADOR SÍNCRONO

Acoplado directamente al motor con discos flexibles de acero, sin escobillas, con regulador de voltaje digital, manteniendo el voltaje entre vacío y plena carga ± 1%. Diseñados para trabajar a 1500 RPM, 50 Hz ó 1800 RPM, 60 Hz, 0.8 de factor de potencia, aislamiento NEMA CLASE H con barniz tropicalizado.



PLANTAS MANUALES

Para realizar el encendido de forma manual ofrecemos:

- Un tablero de control montado sobre la base de la planta eléctrica.
- Medidores eléctricos de presión de aceite, temperatura del agua y voltímetro para batería(s).
- Interruptor (termomagnético o electromagnético) para protección del generador.

PLANTAS AUTOMÁTICAS

Para realizar el encendido de forma automática ofrecemos:

- Tablero con transferencia automática.
- gabinete tipo pared o autosoportado.
- Protección del generador por sobrecarga y/o corto circuito.

La alta confiabilidad de nuestros equipos y la continuidad en el servicio nos hacen ser la mejor opción en el mercado.







PROTECTOR TM SERIES 15kW-50kW

Generac, te ofrecemos la más amplia gama de productos del mercado para generar energía, la cual incluye: generadores industriales, comerciales, residenciales y portátiles.

Generac fue la primer empresa en fabricar generadores de respaldo económicos para el hogar, así como la primera en desarrollar un motor específicamente para los rigores del uso en generación de energía, por lo que cuenta con gran experiencia en el mercado.

Todas las comodidades de la vida moderna – Tv, Refrigerador, Aire Acondicionado- no son nada sin energía. Cuando la energía eléctrica se interrumpe, nuestras vidas y negocios se detienen totalmente. Un generador automático en standby te protege de cualquier falla en la red de energía, restaurándola segundos después del corte de luz, manteniendo con ello tu tranquilidad.

A través de la SERIE PROTECTORTM te brindamos soluciones de respaldo de energía para uso residencial o comercial con equipos generadores a diesel.

Ya sea para proteger tu hogar o tu empresa, Generac es una fuente fiable para satisfacer todas tus necesidades de energía de respaldo.



CONTROLADOR EVOLUTION™: La nueva generación de controladores intuitivos presenta pantalla LCD de texto multilenguaje de dos líneas con botones de codificación por color y luz de fondo.



OUIET-TEST™: La serie Protector de generadores diesel viene con Quiet-Test, un modo de prueba automática semanal a menor RPM que resulta más silencioso y consume menos combustible.



2 AÑOS DE GARANTÍA LIMITADA: Estamos tan orgullosos del diseño innovador de nuestro producto, su alta calidad y fiabilidad superior, que lo respaldamos con una sólida garantía limitada de 2 años.



Fácil instalación y mantenimiento

1. Ventanilla externa para fácil inspección del estado del generador y de la posición del interruptor

2. Puertas desmontables para fácil mantenimiento y acceso para recargar combustible Gobernador isócrono. Control electrónico de velocidad para respuesta de carga inmediata y precisa, así como regulación de voltaje (+/- 1%)

Disponible en configuraciones de una y tres fa

03 |04









Modelo de	STANDBY		Modelo de		Consumo de combustible al	Generador	Dimensiones (largo x ancho	Peso Aprox.	
la Planta	kVA	kWe	Motor	Cilindros	100% de la carga en litros/hr.	Leroy Somer	x alto) cm	seco kg.	TIER
TLY250	312	250	6R1600G70S	6	74	LSA46.2L6	300 x 120 x 190	1900	
TLY300	375	300	6R1600G80S	6	81	LSA46.2L9	300 x 120 x 190	2100	
TLY350	437	350	8V1600G70S	8	99	LSA47.2VS2	320 x 120 x 200	2700	3
TLY400	500	400	8V1600G80S	8	107	LSA47.2VS2	345 x 130 .50 x 203	3357	
TLY450	562	450	10V1600G70S	10	126	LSA47.2S4	345 x 125 x 208.50	4189	
TLY500	625	500	10V1600G80S	10	124	LSA47.2S5	345 x 125 x 208.50	4311	
TLY600	750	600	12V1600G80S	12	150	LSA47.2M8	345 x 148 x 219	4567	
TLY700	875	700	12V2000G45	12	190	LSA49.1S4	440 x 170 x 230	5700	
TLY800	1000	800	12V2000G85	12	217	LSA49.1M7	440 x 170 x 230	5800	2
TLY900	1125	900	16V2000G45	16	241	LSA49.1L9	440 x 150 x 210	6300	
TLY1000	1250	1000	16V2000G85	16	267	LSA49.1L11	440 x 150 x 210	6700	
TLY1200	1500	1200	18V2000G85	18	312	LSA50.2M6	540 x 210 x 250	9000	
TLY1250	1562	1250	12V4000G43	12	339	LSA50.2M6	540 x 210 x 250	9500	
TLY1500	1875	1500	12V4000G43	12	407	LSA50.2L7	610 x 210 x 310	10300	
TLY1750	2187	1750	12V4000G83	12	459	LSA50.2VL10	610 x 260 x 330	13100	
TLY2000	2500	2000	16V4000G43	16	538	LS641S55	660 x 260 x 330	15000	
TLY2250	2812	2250	16V4000G83	16	610	LS641L70	660 x 260 x 330	16900	
TLY2500 ¹	3125	2500	16V4000G83L	16	688	LS641VL90	660 x 260 x 330	18500	1
TLY2500 ²	3125	2500	20V4000G43	20	624	LS641VL90	720 x 380 x 300	20200	
TLY2800	3500	2800	20V4000G83	20	703	LS841M70	720 x 380 x 300	20400	
TLY3250	4062	3250	20V4000G83L	20	840	LS841VL85	750 x 400 x 320	25500	







STANDBY Modelo de		PRIME		Modelo de	Cilindros	Consumo de combustible al 100%		Dimensiones	Peso Aprox.		
la Planta	kVA	kWe	kVA	kWe	Motor	Cilifulos	de la carga en litros/hr.	Generador	(largo x ancho x alto) cm	seco kg.	TIER
PLY30	37	30	35	28	1103A-33G	3	9	LSA42.3 VS3	175x68x118	639	
PLY40	50	40	45	36	1103A-33TG1	3	11	LSA42.3M7	175x68x118	711	n/c
PLY50	62	50	56	45	1103A-33TG1	3	14	LSA 42.3 L9	175x66x122	c/f	
PLY60	75	60	68	55	1103A-33TG2	3	18	LSA 43.2 L65	175x68x118	738	
PLY80	100	80	91	73	1104A-44TG2	4	22	LSA 43.2 L8	202x68x123	899	2
PLY100	125	100	112	90	1104C-44TAG2	4	26	LSA 44.2 VS45	202x68x123	1001	2
PLY125	156	125	142	114	1006TAG	6	41	LSA 44.2 S75	220x86x132	1001	
PLY150	187	150	168	135	1106D-E66TAG3	3 6	43	LSA 44.2 M95	220x86x132	1400	3
PLY175	218	175	195	156	1106D-E66TAG4	1 6	52	LSA 46.2 M3	220x86x132	1450	
PLY350	437	350	397	318	2206D -E13TAG	2 6	93	LSA47.2VS2	345x111x182	3011	
PLY400	500	400	455	364	2206D -E13TAG3	3 6	105	LSA47.2VS2	345x111x182	3147	2
PLY500	625	500	568	455	2506A-E15TAG4	4 6	128	LSA47.2S5	350x153x205	3475	2
PLY600	750	600	681	545	2806C-E18TAG3	3 6	158	LSA47.2 M8	350x153x205	4069	

Notas:

Las condiciones de referencia estándar son de 25°C (77°F) temperatura de entrada de aire, altitud 100 m (361 ft) sobre el nivel del mar. Datos de consumo a plena carga con combustible diesel (gravedad específica de 0.85). Todos los datos de desempeño de motores están basados en la potencia mencionada. Sujeto a cambios sin previo aviso. Toda la información de este documento es sustancialmente correcta en el momento de la impresión y podrá ser modificada posteriormente, las imágenes que se muestra pueden no reflejar al equipo actual. Póngase en contacto con fábrica para obtener más detalles.

Para 2500kW, se inlcuyen dos modelos de motor, (1) es esclusivo para aplicación standby-prime continuo. N/C: no certificado

www.generac.com



MOTORES DE GAS DE ENCENDIDO POR CHISPA 35 kW - 400 kW

Fabricamos nuestros propios motores de gas de encendido por chispa, que utilizan combustibles a base de gas natural y/o LP, aprovechando así las ventajas que la experiencia en ingeniería avanzada nos brinda para garantizar confiabilidad, larga vida útil y reducción de costos en mantenimiento.

Al fabricar nuestros propios motores controlamos cada paso de la cadena de producción desde el principio hasta el fin, brindando certidumbre en todo momento, asegurándonos de cumplir con los tiempos de entrega más cortos en la industria.

VENTAJAS

- Confiabilidad mejorada durante la interrupción del servicio de la red comercial: Debido a la disponibilidad de combustible.
- ✓ Operación rentable: Costos más bajos de combustible y reducción del mantenimiento.
- ✓ Ecológico: Con menos contaminantes a diferencia del motor diesel.
- Menor "huella de carbono": Rebajando costos sin sacrificar la potencia.

Model del Equipo Standby	Desplazamiento LTS	Combustible
\$G035 \$G040 \$G050 \$G060 \$G070 \$G080 \$G100 \$G130 \$G150 \$G175 \$G200 \$G230	5.4 5.4 5.4 6.8 6.8 9.0 9.0 6.8 6.8 12.9 12.9	NG/LP
SG250 SG275 SG300 MG350	12.9 12.9 12.9 21.9	NG NG NG NG
me	Standby SG035 SG040 SG050 SG060 SG070 SG080 SG100 SG130 SG150 SG175 SG200 SG230 SG250 SG275 SG300 MG350	Standby LTS SG035 5.4 SG040 5.4 SG050 5.4 SG060 6.8 SG070 6.8 SG080 9.0 SG100 9.0 SG130 6.8 SG150 6.8 SG150 6.8 SG150 12.9 SG200 12.9 SG230 12.9 SG250 12.9 SG250 12.9 SG275 12.9 SG300 12.9 SG300 12.9 SG300 12.9 SG300 12.9 SG300 12.9 SG300 12.9



Imagon do caráctor illustration



La calidad de los sistemas de conversión a combustible dual Bi-fuel asegura la protección del motor ante cualquier posible eventualidad. Son sin lugar a dudas los sistemas de conversión más seguros y eficientes que se encuentran disponibles en el mercado.

La solución del sistema Bi-fuel es totalmente automática y monitorea todos los parámetros vitales del motor de manera integral e independiente del resto de los sistemas. Además, éste es dinámico, por lo tanto se adapta a las diferentes demandas de carga y a las condiciones ambientales del sitio.

VENTAJAS DEL SISTEMA DE CONVERSIÓN A COMBUSTIBLE DUAL BI-FUEL:

- El motor no se modifica. No cambia el desempeño, ni se reduce la potencia.
- Reducción de costos. En combustibles basados en la diferencia de precio entre el diesel y el gas.
- Flexibilidad de uso de combustible. En caso de problemas de suministro de gas el motor convertido puede operar únicamente con diesel.
- Sustentabilidad. Menos emisiones por el uso del gas o combustible "verde" como combustible principal.
- Disminución en la frecuencia de mantenimientos. Debido a la mayor limpieza del proceso de combustión del gas natural.
- Comunicación. Vía Internet o comunicación local por computadora, gracias al controlador ComAp utilizado en la conversión de combustible dual Bi-fuel.
- Protección y monitoreo del motor/generador. Vía el sistema de control ComAp estándar en este tipo de sistemas.

El sistema Bi-Fuel es capaz de cambiar de un combustible a otro muy suavemente (en rampa) manteniendo constante la velocidad y la potencia.







TORRES DE ILUMINACIÓN

Las Torres de lluminación están pensadas para cubrir sus necesidades en cualquier ambiente y tipo de obra por largos periodos de tiempo, son equipos confiables, fáciles de usar y duraderos.

CARACTERÍSTICAS:

- Motor diesel de 4 tiempos, enfriado por líquido
- Generador Marathon
- Apagado automático por bajo nivel de aceite / alta temperatura
- Interruptor de protección
- Luces indicadoras de balastra
- Tomacorrientes de 120 V & 240 V
- Tanques de combustible para tiempos extendidos
- Remolque con armazón completo de acero tubular
- Mástil de acero de 9.1 m; rotación de 360°

 Apoyo 	de 4	puntos;	soporta	vientos	de hasta	104
Km/h						

 Luces ovales de haluro metálico 4–1000 W; cubre desde 20,200 hasta 28,300 m2



Modelo Serie Motor Generador Generador (kW) Tanque de Combustible (gal) MLT 3060 Serie 3000 6 30 MLT 4060 4 tiempos, diesel, NLT 4150 4 tiempos, diesel, prushless, selft refrigerado por líquido 15 56 MLT 5060 56 30 30 MLT 5150 Serie 5000 56 30 MLT 5200 56 30 56

GENERADORES MÓVILES

La línea de Generadores Diesel satisface las necesidades más grandes de energía, mientras mantienen una movilidad excepcional. Construidos para trabajar bajo condiciones climáticas extremas, son fiables y duraderos, teniendo disponible la energía donde y cuando nuestros clientes lo requieran. Los Generadores Diesel, han sido diseñados para aplicaciones industriales y de la construcción, petróleo, minería; asimismo, para ser utilizados como equipos de energía de respaldo.

CARACTERÍSTICAS:

- Motor Diesel de uso Industrial
- Patín de acero integrado
- •Tiempo mínimo de 24 horas de operación a plena carga
- Flexibilidad de selección de voltaje
- Controlador Magnum Digital o Analógico
- Paquete de clima frío
- Caseta de aluminio para mayor durabilidad
- Tanques de combustible de mayor capacidad
- Tiempos de operación más largos
- Opción de equipo con cubierta plegable para un acceso y servicio más fácil
- Transportación más eficiente.



Modelo	MMG 25	MMG 35	MMG 45	MMG 55	MMG 75
8Ø - Standby (kW/kVA)	20/25	29/36	35/44	50/63	63/79
8Ø - Prime (kW/kVA)	18/23	26/33	33/41	47/59	58/72
Ø - Standby (kW/kVA)	16/16	26/26	33/33	49/49	56/56
Ø - Prime (kW/kVA)	15/15	25/25	30/30	46/46	52/52
recuencia Hz			60		
Nivel de ruido (dB(A) 23 ft @ prime)			68		
Peso seco lb (kg)	2289 (1038)	2540 (1152)	2853 (1294)	3050 (1384)	3913 (1775)
HP (prime @ 1800rpm) (kW)	32 (24)	43 (32)	53 (39)	74 (55)	91 (68)
Consumo de Combustible-prime gph (Lph)	1.8 (6.8)	2.6 (9.8)	3.0 (11.4)	3.6 (13.6)	5.6 (21.2)

UNIDADES COMBINADAS Solución en una sola unidad para Energía • Luz • Agua

Presentamos las revolucionarias unidades MTT, una combinación de generador, torre de iluminación y remolque para agua diseñado como una sola unidad. El equipo MTT es la solución perfecta para operaciones remotas con múltiples necesidades de energía como: plataformas petroleras, minas, construcción de carreteras, zonas comerciales en áreas apartadas, ayuda en zonas de desastre, etc. El equipo MTT, concentra en una sola unidad múltiples funciones y proporciona un rendimiento probado durante todo el día.

MTT 25

Combinación Torre de Iluminación, Generador y Remolque para Agua

- Energía Generador Monofásico o Trifásico
- Iluminación 4,000 watts
- Agua 1,800 Litros

	Modelo de Motor	4LE1NYGV
Gruno	Modelo de Generador	282NSL1505
Grupo	3Ø Standby kW (kVA)	20 (25)
Electrógeno	3Ø Prime kW (kVA)	18 (23)
	Frecuencia (Hz)	60
	Tipo de Iluminación	4 - 1,000 watt
Iluminación	Lumens	440,00
	Covertura acres (m²)	5 -7 (20,234 - 28,328)
Tanque de Agua	Capacidad gal (L)	500 (1895)
Peso	Peso Seco Ibs (kg)	5220 (2368)





Ottomotores adecúa contenedores marinos nuevos, para atenuar la emisión de ruido y minimizar las incomodidades que en áreas cercanas pudiera haber, con un nivel de ruido aproximada de 72dB - 80dB(A) a 7mts.

La facilidad de manejo de los contenedores aseguran un transporte sencillo que no representa ningún problema de movilidad. Su construcción robusta protege al equipo de una manera simple y efectiva dentro de una estructura resistente a la intemperie.

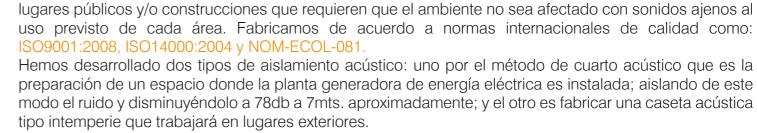
Las plantas generadoras de energía eléctrica que van instaladas dentro de los contenedores son generalmente de capacidades arriba de los 1000kW.

Para nuestros clientes el tener un contenedor de Ottomotores proporciona una alternativa segura, viable y rentable en sus equipos.

Los contenedores cubren una amplia gama de aplicaciones, ya que están diseñados para la protección y disminución del ruido emitido por los generadores de energía eléctrica, además, son la mejor opción para instalaciones en sitios remotos o en lugares donde no existe un cuarto de máquinas, por ejemplo: plataformas petroleras, minas, repetidoras, entre otras.

CONTENEDOR ESTANDAR:

- Los contenedores pueden ser fabricados en 20 ft, 30 ft o 40ft.
- Pisos de acero
- Totalmente para operación a la intemperie
- Persianas de protección
- Baffles de atenuación
- Puertas de fácil acceso
- Iluminación interior 127 VAC
- Superficie externa lavable
- Tanque interno de almacenamiento diesel
- Sistemas de escape
- Aislamiento acústico / térmico
- Pintado según requerimiento del cliente
- Sistemas contra incendio (opcional)



La principal función de las casetas es reducir el ruido de los equipos cuando estos son colocados en

DESCRIPCIÓN DE CASETAS INTEGRADAS ESTÁNDAR DE HULE ESPUMA

Las casetas acústicas que manejamos son para capacidades desde los 30kW hasta 600kW y cuentan con:

Acceso pasa cables para conectar al interruptor Tapa para llenado de radiador en el techo

Izaje en la parte media que además es utilizado como escalera para subir al techo

Un panel de control con una puerta para protegerlo de las inclemencias del clima; en caso de emergencia en la parte exterior se puede accionar el botón de paro que es adicional al que lleva en el panel de control

Los techos están formados por una pieza para evitar filtraciones de aqua

El silenciador está ubicado en la parte frontal del equipo, el cual tiene una tapa de lluvia para evitar que entre el agua en el interior

Fabricación a base de lámina de acero al carbón de 12 o 14 swg de espesor (según la capacidad de la planta) La pintura es de aplicación en polvo electrostática, lo que da más resistencia al ambiente salino, previniendo la oxidación. El color estándar de las casetas es (Blanco RAL 9003), pero tenemos la capacidad de pintarlas del color requerido (consultar con fábrica)

Tezamol entre la base tanque y caseta para amortiguar la vibración

Cuenta con 5 puertas: 2 (laterales) de acceso al motor y radiador, 1 (trasera) al generador, 1 al panel de control y 1 con pasa cables para conectar al generador

Protección térmica en tubos flexibles de escape Bisagras de libro atornilladas y chapas con llave para mayor seguridad

Base tanque integrada, con perfiles de placa 3/16 y el cuerpo del tanque es de lámina calibre 12 SWG



NOTAS: Los cálculos del ruido y admisión de aire se determinan con base a las condiciones de operación del equipo, favor de consultar en fábrica.

www.generac.com



A través de la división Power Quality, Ottomotores brinda a nuestros clientes una amplia experiencia en la protección y buen funcionamiento de cargas críticas mediante el estudio, análisis y soluciones integrales de calidad total de energía.

NUESTRAS SOLUCIONES DE CALIDAD DE ENERGÍA

Sistemas de energía ininterrumpible (UPS) Supresores de transitorios (TVSS) Bypass externo de mantenimiento Transformador de aislamiento Módulos de distribución de energía (PDM) Tableros de sincronismo Plantas generadoras de energía eléctrica Refacciones Aire acondicionado de precisión

SERVICIOS

Para mantenimiento preventivo, correctivo, asesoría técnica y puesta en operación, contamos con un grupo de ingenieros certificados, quienes reciben constantemente entrenamiento y actualización de innovaciones tecnológicas.

Contamos con un centro de tecnología avanzada para demostraciones y entrenamiento de nuestros clientes.



BENEFICIOS

- ✓ Técnicos Certificados
- ✓ Servicio 24 x 7







Las diferentes soluciones de control que se tienen para nuestra gama de motores y generadores, permiten una operación simple en modo Manual y Automático, incluyendo el conjunto de motores electrónicos y análogos.

La familia de módulos de control en transición abierta permite tener el control en forma automática de la unidad de transferencia, así como el monitoreo de la planta de emergencia. Nuestros módulos cuentan con puerto RS485 para la comunicación remota con el equipo generador. Los módulos pueden ser visualizados a través de un software de fácil operación para la configuración del mismo, incorporando un sistema SCADA para poder observar parámetros del equipo de manera fácil y rápida.

Este sistema puede ser monitoreado vía Ethernet (LAN), o por envío de mensajes de texto a algún teléfono celular, a través del puerto de comunicación RS485. El puerto RS485 se comunica a través de protocolo ModBus™ y el protocolo de comunicación SNMP.

MÓDULOS DE TRANSICIÓN ABIERTA

CONTROLES

DS-7320 MANUAL



PROTECCIÓN Y OPERACIÓN DE UNA PLANTA EN MODO



DS-7320 AUTOMÁTICO

OF LINA PLANTA CON RANSFERENCIA EN

RANSICIÓN ARIFRT

UNA PLANTA CON

ATS-DS-330 AUTOMÁTICO

A Generac Con

0

Monitoreo continuo.

GENERAC

EQUIPO DE CONTROL DE UN LUGAR DE LOS SENSORES

MÓDULOS DE TRANSICIÓN CERRADA

DS-8610 AUTOMÁTICO



SINCRONÍA ENTRE PLANT

DS-8620 AUTOMÁTICO



DS-8660 AUTOMÁTICO

SINCRONIZAR UNA O HASTA 32 PLANTAS CON LA RED

Voltaje 208v - 480v

Secuencia de fases.

Voltaie 208-480v

Corriente L1L2L3 Corriente neutro

Secuencia de fases

Potencia inversa Pérdida de exitación

Presión de aceite

Temperatura refrige Voltaie de batería Voltaje de carga de b

Horas de operación Contador de arrangues

Mediciones ECU (motores) electrónicos

Sincronía entre plantas hasta 32 equipos

Protección de ROCOF vector shift

Potencia inversa hacia el generado Comunicación vía internet VIA DSE 850

Comunicación vía RS232 ó RS485.

Tarjetas de expansión (contactos secos)

Horas de próximo mantenimiento Nivel de combustible

Sincronía con red normal

Sincronía con red y un bus

Repartición de carga

Envío de mensajes SMS

Alarma audible incluida

Configuración manual

Configuración vía PC (USB) Protecciones IP/NEMA

Multi lenguaje Registro de eventos Reloj programador semanal

Velocidad

Factor de potencia en cada líne Factor de potencia promedio

KW L1 L2 L3 **KW TOTALES**

KVA KVAr KVAh

Voltaje L-N Voltaje L-L Frecuencia

Voltaje L-N Voltaje L-L

Frecuencia

Corriente

Mediciones de red normal

×

×

×

✓ ***

1

✓ ***

✓ ***

×

×

×

×

X

×

✓ Si cumple X No cumple ★ Lectura de corriente a la carga ★ Fuente S1 ó S2 ★★★ No es necesario

×

×

×

SISTEMAS DE COMUNICACIÓN



GSM MODEM

×

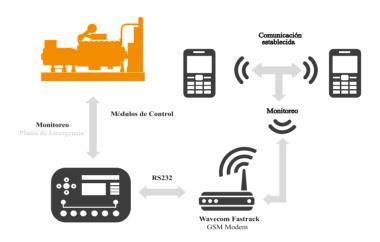
X

×

×

Comunicación remota con un generador vía GSM Envío de mensajes (SMS) sobre alertas y problemas que se presentan en la planta generadora de energía eléctrica.

Nota: se requiere SIM de alguna compañía telefónica celular (suministrado por el cliente)

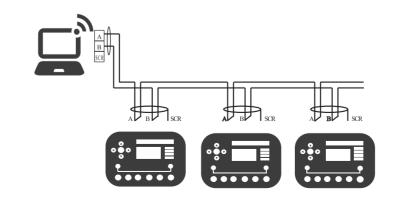


COMUNICACIÓN VÍA RED LAN (NETWORK)

Monitoreo de un generador vía LAN a través de puerto RS485 ó RS232 ó RJ45

El monitoreo se realiza utilizando el software del módulo de control

Configuración de una dirección TCP/IP (RJ45) hacia un puerto COM de la PC



COMUNICACIÓN VÍA INTERNET (WLAN)

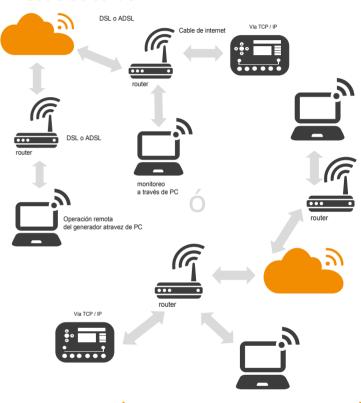
Sistemas de comunicación vía INTERNET para monitoreo de equipos en transición cerrada

Sincronía entre plantas y red normal Requiere de una dirección IP

Monitoreo de hasta 40 generadores

Envío de alertas y problemas en cuenta de e-mail Protocolo SMNP

El monitoreo se realiza utilizando el software del módulo de control



COMUNICACIÓN DIRECTA PUERTO RS485 Ó **RS-45 EN PC**

En esta opción se utiliza el puerto RS485 del módulo de control para el monitoreo entre la PC y el módulo de control.

Para esta aplicación es necesario:

Cable blindado (hasta 1200 mts. de longitud) Terminales de conexión del puerto serial 485



www.generac.com

√



Nos preocupamos porque la calidad de nuestros productos y la de nuestros clientes sea un vínculo que perdure toda la vida, por ello nos esforzamos día con día en seguir ofreciendo más y mejores servicios. Para lograr este objetivo contamos con soluciones a la medida con el fin de que nuestros clientes tengan la posibilidad de elegir la que mejor se adapte a sus necesidades y asi mantener la continuidad en sus operaciones.

A través de nuestra división servicios trabajamos en la creación de soluciones integrales para que usted obtenga mejores beneficios, como:



Asesoría técnica especializada



Centro de Servicio al Cliente



Capacitaciones



Mantenimiento preventivo y correctivo



Refacciones



Servicios de emergencia

Contamos con atención personalizada de nuestros ejecutivos de cuenta y personal especializado que nos avala por más de 63 años en servicios e instalación de plantas generadoras de energía eléctrica y UPS, además de tener una extensa red de distribuidores avalados y certificados que pueden prestar soporte y servicio.





SOCIOS ESTRATÉGICOS



Ottomotores cuenta con el respaldo y tecnología de las mejores empresas en el ramo de motores para nuestros grupos electrógenos.



MTU, una marca alemana con espíritu de innovación y liderazgo en tecnología, quien desde hace más de 100 años se encuentra a la vanguardia en la fabricación de motores a diesel en el ramo de 250kW a 3250kW, por tal razón la hemos seleccionado para formar parte del alma de nuestros equipos.

El liderazgo que representa MTU y sus altos estandares de calidad a nivel mundial han sido fundamentales para ser el socio clave en nuestro negocio.



La compañía es líder mundial en tecnología de productos eléctricos, sistemas y servicios para la calidad de la energía, distribución y control, transmisión de energía, iluminación y productos de cableado; componentes hidráulicos, sistemas y servicios para equipos industriales y móviles; combustible aeroespacial, sistemas hidráulicos y neumáticos para uso comercial y militar, y sistemas de soportes de transmisión y trenes de potencia para camiones y automóviles para lograr un mayor rendimiento, ahorro de combustible y seguridad.



Perkins es líder en el campo de diseño y manufactura de alto rendimiento de motores diesel en el rango de 15kW a 600kW.

Con sus programas de continua investigación y desarrollo han logrado crear una amplia gama de motores con los cuales equipamos nuestros grupos electrógenos.



Leroy-somer se compone, básicamente de alternadores de 4 polos destinados a ser accionados por motores térmicos que giran a 1.500 rpm o a 1800 rpm, para 50 o 60 hz respectivamente. la gama de potencias se extiende de 10 a 3.600 kW. Ofrece tres sistemas de excitación diferentes (shunt, pmg o arepTM) que permiten, en función de las exigencias, adaptar las prestaciones del alternador a la aplicación. el sistema arep (alternador regulado por excitación polimórfica) es una patente de leroy-somer. está adaptado principalmente a las aplicaciones exigentes en cuanto a capacidad de arranque de motor y corriente de cortocircuito.



Soluciones integrales que aseguran el suministro continuo de energía eléctrica





















